PAT-NO:

JP356032023A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 56032023 A

TITLE:

FORCED EXHAUSTING

DEVICE FOR AUTOMOBILE

PUBN-DATE:

April 1, 1981

INVENTOR-INFORMATION: NAME SHIMADA, ATSUSHI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME SHIMADA ATSUSHI

COUNTRY N/A

APPL-NO:

JP54108067

APPL-DATE:

August 27, 1979

INT-CL (IPC): F01N007/08

US-CL-CURRENT: 60/299, 60/315

ABSTRACT:

PURPOSE: To smooth a flow of exhaust gas and reduce a burden of an engine by a method wherein the forced exhausting device is provided between a catalyzer and a muffler.

CONSTITUTION: The exhaust gas, burnt in the engine B, passes through an exhaust pipe C and receives a big resistance upon passing through the catalyzer D. Therefore, a negative pressure is charged between B and A to reduce the resistance between B and A by the forced exhausting device A attached to a place after the catalyzer D and smooth passage of the exhaust gas. Next, the exhaust gas, passed through equipments between B and A, is pressurized and

accelerated by the forced exhausting device A and is discharged after being passed forcibly through the muffler E. The forced exhausting device A is driven by a battery F and charges a proper negative pressure between B and A, therefore, is controlled by an engine speed sensing device G so as to cooperate with the revolution of the engine.

COPYRIGHT: (C)1981,JPO&Japio

(9) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑫公開特許公報(A)

昭56-32023

60Int. Cl.3 F 01 N 7/08

識別記号

广内整理番号 6477-3G

63公開 昭和56年(1981) 4月1日

発明の数 1 審查請求 有

(全 3 頁)

1,

69自動車における強制排気装置

@特

昭54-108067

@出

昭54(1979) 8 月27日

1. 発明の名称

自動車における強制排気装置

2. 特許請求の範囲

エンジンの排圧によって自然に排出されていた 排気ガスを、排気系例~W間で負圧をかけ、W以 後で加圧して、俳気ガス抵抗を減少させて、円滑 に排出することによってエンジンの負担を軽減す ることを目的とした排気装置。

3. 発明の詳細な説明

この発明は、現在の排気ガス規制および、騒音 規制により排気ガス抵抗の増大した排気系に、B ~ A 間で負圧をかけ A 以後で加圧することによっ て、排気ガス抵抗の減少を図り、円滑に排出する ことによってエンジンの負担を軽減して、自動車 の走行性能および燃費の改善を目的とする装置。

従来の自動車においては、効率のよいエキソー ストマニホールドや抵抗の小さい梢音装置を装着 して、排気系の抵抗を減らして、走行性能の改善 を図ることが可能だった。しかし現在の自動車に 70発 明 者 島田厚

秩父市東町3-6

⑪出 願 人 島田厚

秩父市東町3-6%

は、俳気ガス規制をクリアするために、エンジン 本体のみならず、排気系にも複雑な装置を施して いる。そして、さらに騒音規制をもクリアするた めに、以前のものよりさらに排気抵抗の大きな消 音装置を取りつけることになる。このように複雑 化した排気系の抵抗は増大して、走行性能の劣化 や燃費の悪化の原因にもなっている。この排気系 の抵抗を減少させるために、この度考案した装置 で、エンジンからの排気ガスの流れを円滑にして エンジンの負担を軽減する。

この装置の実施例を図面によって説明すれば以 下の通りである。

J 図は、 A の強制排気装置の回りの付属装置の 配置図である。

Bのエンジンで燃焼した排気ガスは、Cのエキ ゾーストパイプを通り、Dの触媒(大部分の自動 車は取付けてあるが、ないものもある)を通過す るときに、大きな抵抗を受ける。そこで触媒Dの 後ろに取付けたAの強制排気装置で、B~A間で 負圧をかけて、 B ~ A 間の抵抗を減少させ、排気

(2)

特層昭56- 32023 (2)

ガスの通過を円滑にする。次にB~A間を通過してきた排気ガスは強制排気装置Aで、加圧加速されて、消音装置Eを強制的に通過させられ、排出される。

強制排気装置 A は F の パッテリーにより駆動され、 B ~ A 間に適切な負圧をかけるために、エンジンの回転と進動するように、 G のエンジン回転数 感知 装置によってコントロールされる。

■ 日図は強制排気装置本体の切断側面図である。 エキソーストパイプ 1 を通過してきた排気ガスは、 ファン 6 で加圧加速されて、エキソーストパイプ 2 から排出される。また適切な圧力がエキソーストパイプおよび、強制排気装置本体内で保てるように圧力逃弁 7 をつけ、装置が有効に作用するようにする。

この発明は、以上説明したように、 B ~ A 間で 負圧をかけ、 A ~ B 間で加圧することによって排 気系内での排気ガスの流れを円滑化でき、エンジンの負担を軽くし、その結果、走行性能の向上、 燃費の改善が可能である。

(3)

手続補正書

昭和57年 12 日 19日

特許庁長官 河 原 能 雄 殿 ((特許庁審査官 殿)

- 1. 事件の表示
 - 昭和 5 4年 特 斯 願 第 1 0 8 0 6 7 号
- 2. 発明(考案)の名称 自動車に於ける強制排気装置 意匠に係る物品 指定商品および商品の区分

第 類

3. 補正をする者

事件との関係

特许 出願人

第版番号 31618-00 サイクマケンテナ ブ レ ビガシマナ 埼 玉県 秩 父 市 東 町 3 — 6

R (MARAGERITARE)

島田



4. 補正命令の日付 昭和 54年11月 20日

5. 補正の対象 「図 面」

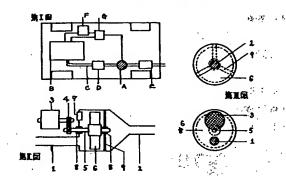
6. 補正の内容 「別紙の通り」

4. 図面の簡単な説明

」図はこの装置を自動車に装着した様子。 ■ 図は装置本体の切断側面図。 ■ 図は前後から見た側面図。

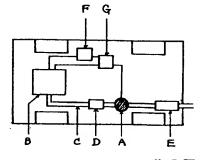
A…強制排気装置、B…エンジン、C…エキソーストパイプ、D…触媒、B…消音装置、F…パッテリー、G…エンジン回転数感知装置
1.2…エキゾーストパイプ、3…モーター、4
…駆動ベルト、5…ドライブシャフト、6…ファン、7…圧力逃弁、8…軸受ベアリング、9…軸受

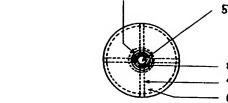
特許出願人 岛 田 厚

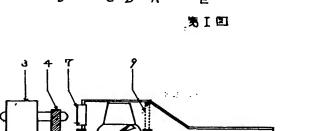


特開昭56- 32023 (3)

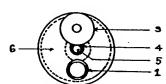
第正図.







第正図



-111-

EXHAUST MUFFLER FOR ENGINE

Legal status (INPADOC) of JP4081507

No legal data found.

一体化したことを特徴とする請求項1記載のエ ンジンの排気マフラー。

 フロントカバー(24)の中心部に排気ガスの導 入ガイド筒(39)を嵌め付け固定すると共に、

その導入ガイド筒(39)の膨張室(≥)内に臨む関口後端部を切り割り、その割り片の複数を全体的な一方向への渦巻き螺旋状に捻り曲げることにより、その割り片を渦流発生用のガイドベーン(38)として概能させるように設定したことを特徴とする請求項1記載のエンジンの排気マフラー。

4. フロントカバー(24)の中心部を特別に厚肉化すると共に、

その厚肉な開口内壁面に複数のリード溝を、 その全体的な一方向への渦巻き螺旋状に刻入加 工して、そのリード溝を渦旋発生用のガイドベ ーン(38)として機能させるように設定したこと を特徴とする請求項 1 記載のエンジンの排気マ フラー。

3. 発明の詳細な説明

とを、上記排気管(3) の内部において混流・熱交換させることにより、その排気ガスの背圧を低減化すると共に、引続きウオーターボックス(4) 内において、更に排気ガスを影張・減圧させることにより、その周囲からの熱吸収や消音の作用効果を達成している。

<課題を解決するための手段>

ところが、このような構成によれば、エンジン(2)の出力低下を防止する趣旨のもとに、その排気マニホールドから上記ウオーターボックス(4)に至る排気管(3)が、概して直線的な排気流路を形作っているため、その全体の容積を大きく設定しなければ、排気音を効率良く減衰させることが困難である。その排気管(3)の大型・重量化は、限られた大きさの舟体(1)を設計するに際し、その全体的な重量バランスなどとの関係から制約を受けることになる。

この点、自動二輪車やその他の陸上乗物では、 上記舟艇のようなウオーターボックス(4) が無く 、そのエンジン冷却後の水を排気の消音上活用す <産業上の利用分野>

本発明はジェツト推進式の小型舟艇を初め、自動二輪車やその他の各種乗物における搭載エンジンの排気マフラーに関する。

<従来の技術>

例えば、従来のジェット推進式小型舟観では、その排気の消音効果を達成するに当り、第12図の概略図から明白なように、舟体(1) に搭載された水冷式エンジン(2) の排気マニホールド(図示省略)から前方に向かって、長尺な排気管(3)を選出させる一方、その舟体(1)の舟首部に彫張マラー)(4)を格納設置して、そのウオーターボックス(排気をでするして機能するウオーターボックス(排気をでする)(4)内へ上配排気管(3)の先端関口部を臨ませることにより、エンジン(2)からの排気ガスをそのクス(4)内へより、エンジン(2)からの排気がスをでクス(4)内へ導入させた上、そのボックス(4)内へ導入させた上、そのボックス(4)内へ導入させた上、大気中へ放出するようになっている。

つまり、エンジン(2) の排気ガスとその冷却水

るようになっていないため、上記排気管(3) としては更に一層大容積とする必要があり、或いは又 その内部の複雑な仕切りによる排気の迂回構造を 採用しなければならず、このことは車体の大型・ 重量化や、その搭載エンジンの出力低下を招くこ とにもなる。

又、第12図の上記様成では、そのウォーターボックス(4) から冷却水を完全に放出させることも も 因難である。これが少しでも内部に残溜したり、 或いは排気がスの熱勾配を大きくすべく、上記 冷却水を意図的に溜めたりすれば、その冷却水が排気熱によって水薫気となり、 背圧や排気の脈が いいなり の方向へ逆流し、そのシリンダー内に 改ず スクレて、エンジン(2) の始動 不良を起したり、 ないはクランヤフトの軸受やその他の各部分を 発講させてしまう危険がある。上記舟 艇は が起る な易に 転覆するが、その時にも 同様な 問題が ることになる。

このような問題の対策案としては、特関平1-